

Installation Instructions

I - Sheet Number LUNDSR205 Rev.A



Premium Style. Lasting Performance.

For proper installation and best possible fit, please read all instructions BEFORE you begin.
For technical assistance or to obtain missing parts, please call Customer Relations at 1-800-241-7219.

Para una instalación adecuada y el mejor ajuste posible, lea todas las instrucciones ANTES de comenzar.
Para obtener asistencia técnica o para obtener piezas que faltan, por favor llame a Relaciones con el cliente en 1-800-241-7219.

Pour une installation correcte et le meilleur ajustement possible, s'il vous plaît lire toutes les instructions AVANT de commencer.
Pour une assistance technique ou pour obtenir des pièces manquantes, s'il vous plaît communiquer avec les Relations à la clientèle au 1-800-241-7219.

Care and Cleaning

- **Wash only with mild soap and dry with a clean cloth.**
Solo lavar con jabón suave y secar con un paño limpio.
Lavez seulement avec un savon doux et sec avec un chiffon propre.
- **Every 3 months or 5000 miles check for loose hardware and tighten as necessary.**
Cada 3 meses o 5000 millas comprobar si hay herrajes sueltos y apriete según sea necesario.
Tous les 3 mois ou 5000 miles vérifier pour le matériel en vrac et serrer si nécessaire.

Congratulations!

You have purchased one of the many quality Lund® branded products offered by Lund International, Inc. We take the utmost pride in our products and want you to enjoy years of satisfaction from your investment. We have made every effort to ensure that your product is top quality in terms of fit, durability, finish and ease of installation.

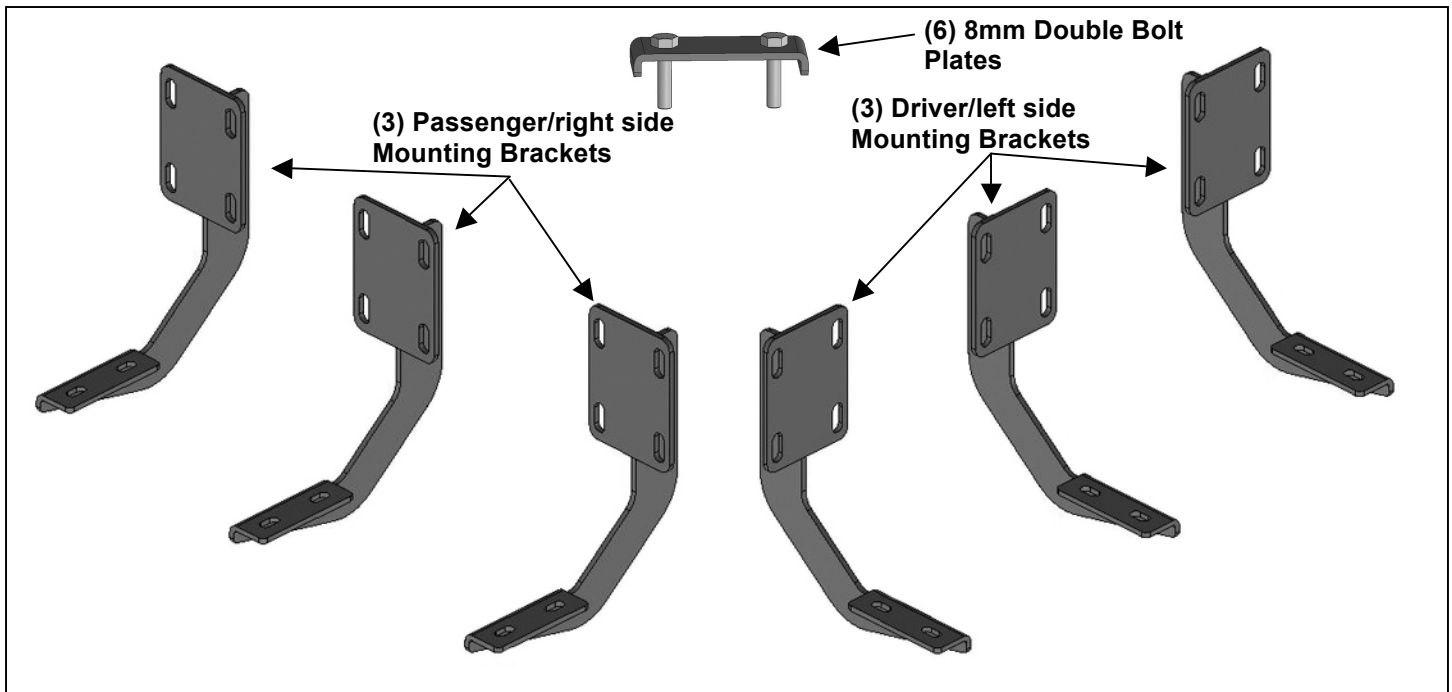
Usted ha comprado uno de los muchos productos de calidad ofrecidos por Lund® de marca productos ofrecidos por Lund International, Inc. Tomamos el orgullo extremo en nuestros productos y queremos que disfrute durante años de su inversión. Hemos hecho todos los lo posible para que su producto es de calidad superior en cuanto a ajuste, durabilidad, acabado y facilidad de la instalación.

Vous avez acheté un des nombreux produits de qualité offerts par Lund® marque produits offerts par Lund International, Inc Nous sommes extrêmement fiers de nos produits et souhaitons que vous tiriez des années de satisfaction de votre investissement. Nous avons pris toutes les efforts pour s'assurer que votre produit est de qualité supérieure en termes de durabilité, de finition et la facilité de l'installation.

SR2 RUNNING BOARDS 99-16 FORD 250/350/450/550 SUPERDUTY SUPERCREW

PARTS LIST:

2	SR2 Running Boards(91")	48	8mm x 24mm x 2mm Flat Washers
3	Driver/left side Mounting Brackets	12	8mm Lock Washers
3	Passenger/right side Mounting Brackets	24	8mm Nylon Lock Nuts
24	8-1.25mm x 30mm Hex Bolts	6	8mm Double Bolt Plates
12	8mm Clip Nuts		



PROCEDURE:

1. **REMOVE CONTENTS FROM BOX. VERIFY ALL PARTS ARE PRESENT. READ INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE STARTING INSTALLATION.**
2. Starting on the driver front side of the vehicle, locate the (2) holes through the bottom of the pinch weld. Next, locate the rectangular opening and the (2) small hole in the inner body panel directly above the holes in the pinch weld, **(Figures 1 & 2)**. **NOTE:** The holes in the inner panel may be covered with sealing tape or insulation, remove as required.
3. Slide (2) 8mm "U" Clips into the rectangular opening with the nut towards the inside. Line up the threaded nut on the clips with the (2) small round holes, **(Figure 3)**.
4. Select (1) Driver side Mounting Bracket. Attach the top of the Bracket to the "U" Clips with (2) 8mm Hex Bolts, (2) 8mm Lock Washers and (2) 8mm Flat Washers, **(Figures 4 & 5)**. Line up the lower holes in the Bracket with the (2) holes through the pinch weld. Bolt the Bracket to the pinch weld with (2) 8mm Hex Bolts, (4) 8mm Flat Washers and (2) 8mm Nylon Lock Nuts, **(Figures 4 & 5)**. Snug but do not fully tighten Bracket hardware.
5. Move toward the center of the cab, **(Figure 6)**. Locate the pair of holes along the pinch weld. Use **Figure 1** to determine the correct mounting location for the rear Bracket. Repeat **Steps 2—4** to install (1) Driver side Mounting Bracket on the center location, **(Figure 7)**.
6. Move toward the rear of the cab, **(Figure 8)**. Locate the last pair of holes along the pinch weld. Use **Figure 1** to determine the correct mounting location for the rear Bracket. Repeat **Steps 2—4** to install (1) Driver side Mounting Bracket on the rear location, **(Figure 9)**.
7. Once the (3) Brackets have been fully installed, select (1) Running Board. Place the Running Board on top of the Brackets. Locate the channels in the bottom of the Running Board. Select (3) 8mm Double Bolt Plates, **(Figure 10)**. Insert the Bolt Plates into the channels in the bottom of the Running Board closest to the Brackets, **(Figure 11)**. Lift the Board up and guide the studs through the Brackets.
8. Attach the Running Board to the Brackets with (6) 8mm Flat Washers and (6) 8mm Nylon Lock Nuts, **(Figures 12—14)**.

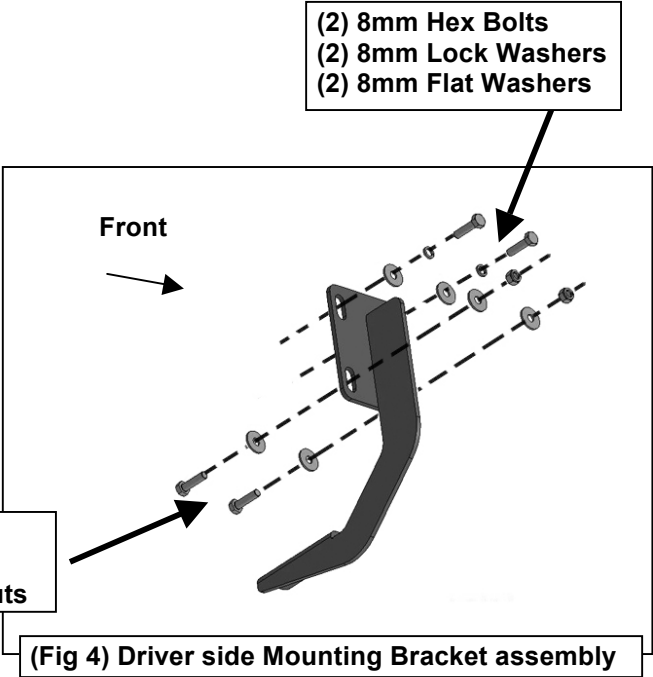
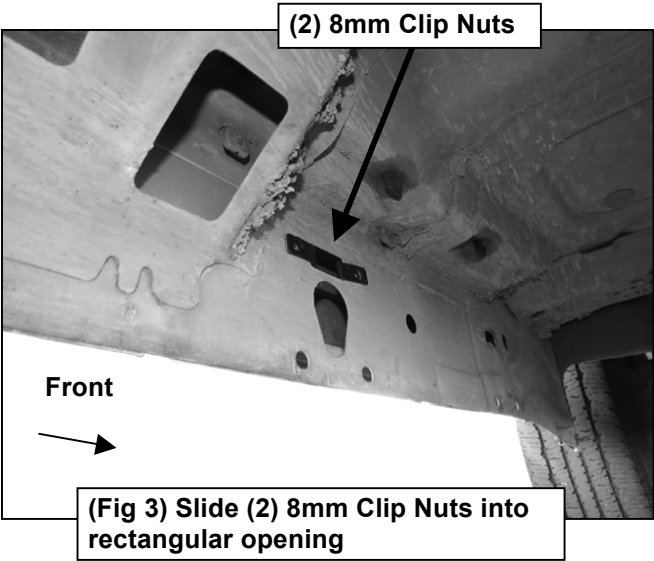
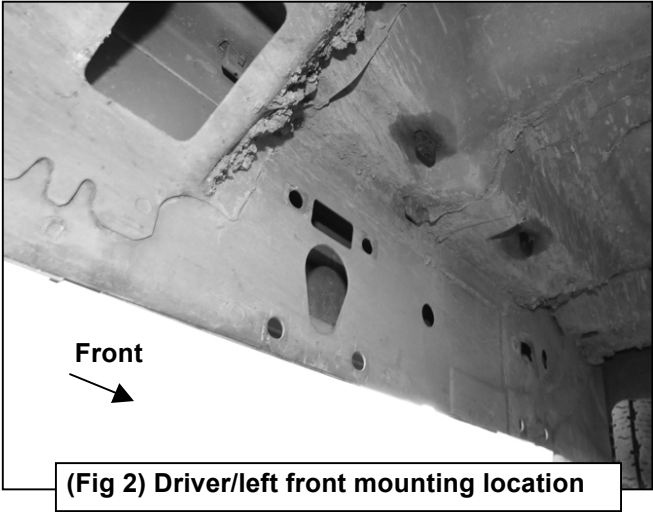
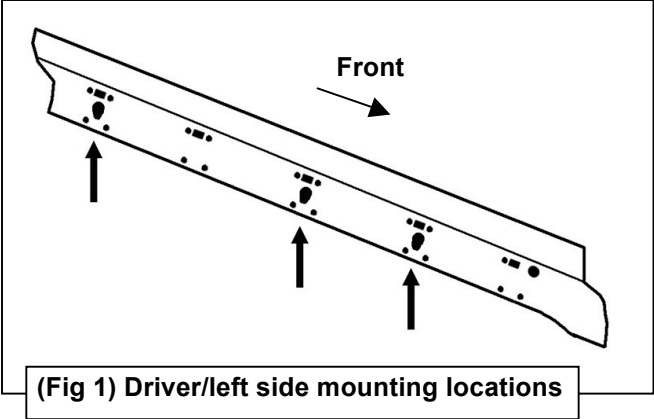
SR2 RUNNING BOARDS

99-16 FORD 250/350/450/550 SUPERDUTY SUPERCREW

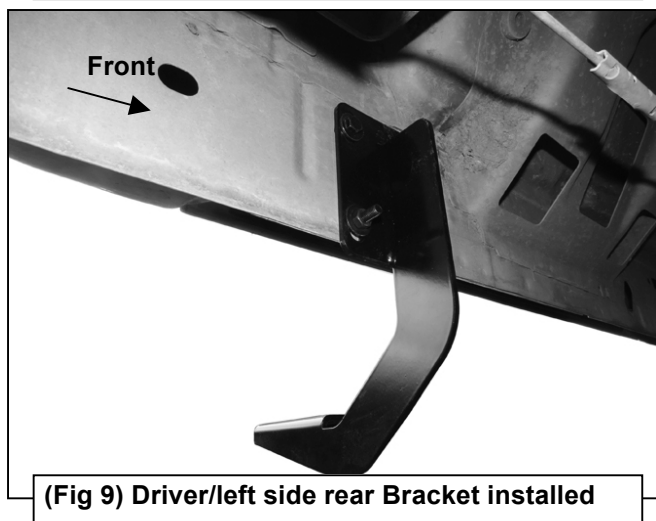
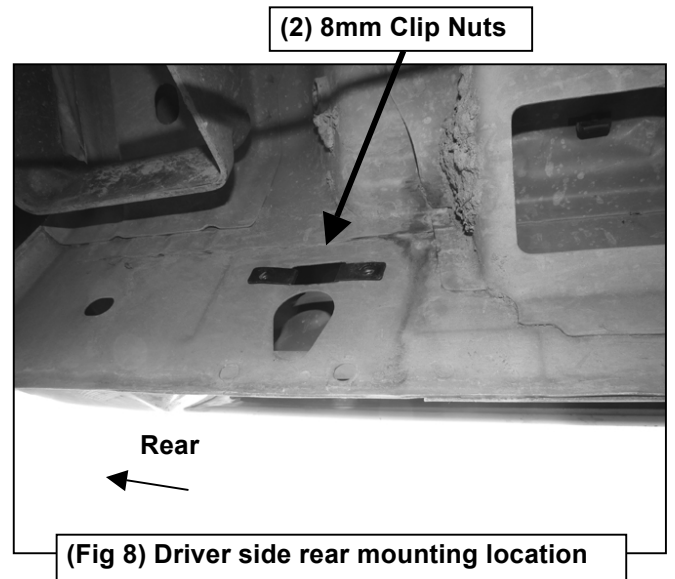
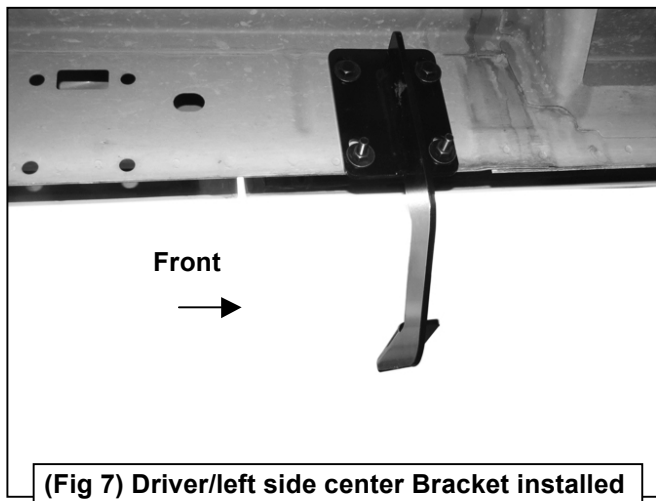
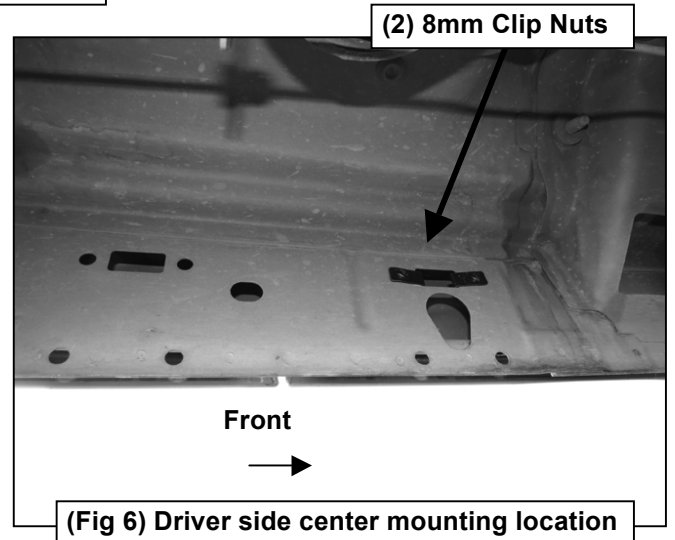
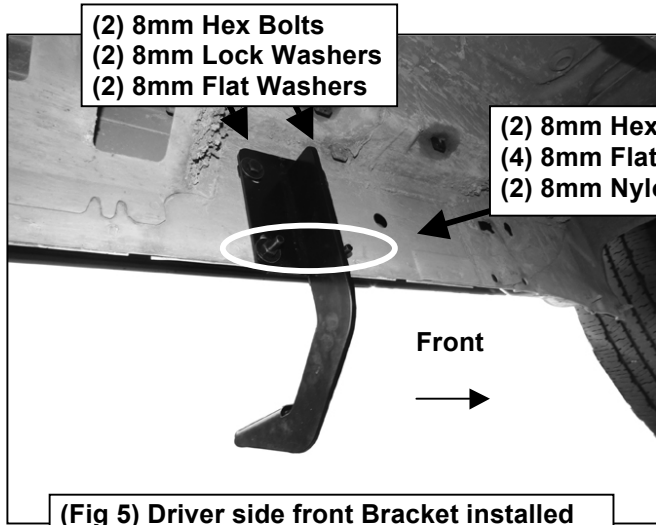
- 9. Level and adjust the Running Board as necessary and fully tighten all hardware.
- 10. Repeat **Steps 2—8** for passenger side Running Board installation.
- 11. Do periodic inspections to the installation to make sure that all hardware is secure and tight.

To protect your investment, wax this product after installing. Regular waxing is recommended to add a protective layer over the finish. Do not use any type of polish or wax that may contain abrasives that could damage the finish. Mild soap may be used to clean the Running Board.

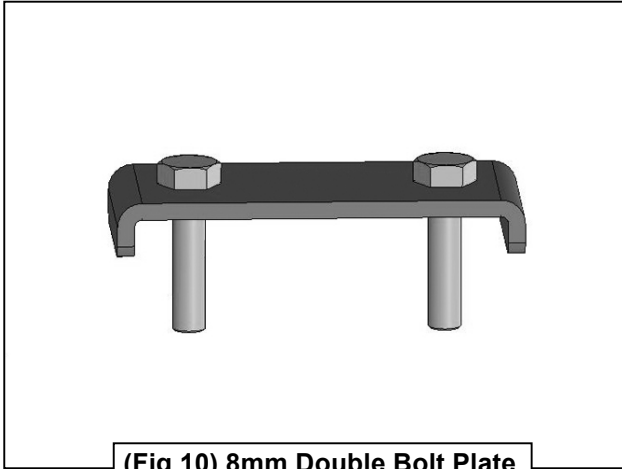
Driver Side Installation Pictured



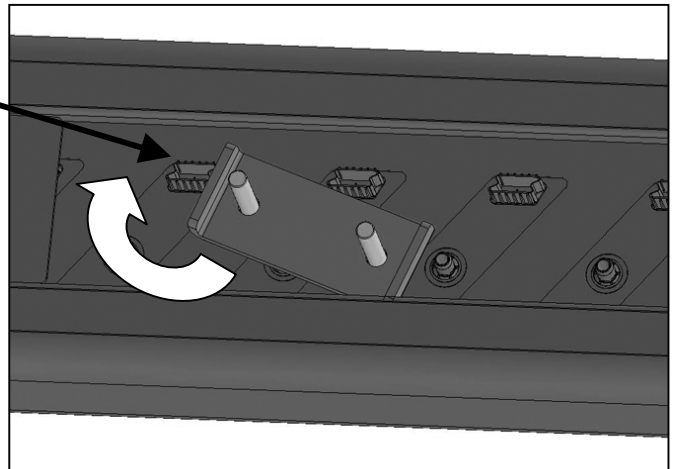
SR2 RUNNING BOARDS
99-16 FORD 250/350/450/550 SUPERDUTY SUPERCREW
Driver Side Installation Pictured



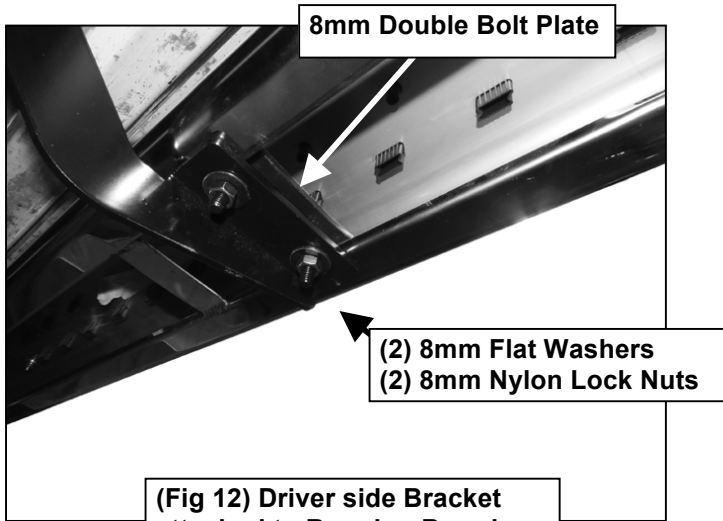
SR2 RUNNING BOARDS
99-16 FORD 250/350/450/550 SUPERDUTY SUPERCREW
Driver Side Installation Pictured



(Fig 10) 8mm Double Bolt Plate



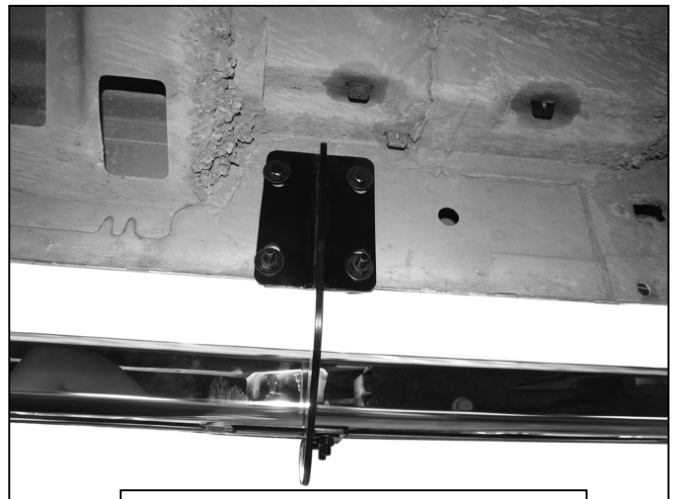
(Fig 11) Slide 8mm Double Bolt Plate into channel



8mm Double Bolt Plate

(2) 8mm Flat Washers
(2) 8mm Nylon Lock Nuts

(Fig 12) Driver side Bracket attached to Running Board



(Fig 13) Driver side front Bracket attached to Running Board



(Fig 14) Driver side rear Bracket attached to Running Board

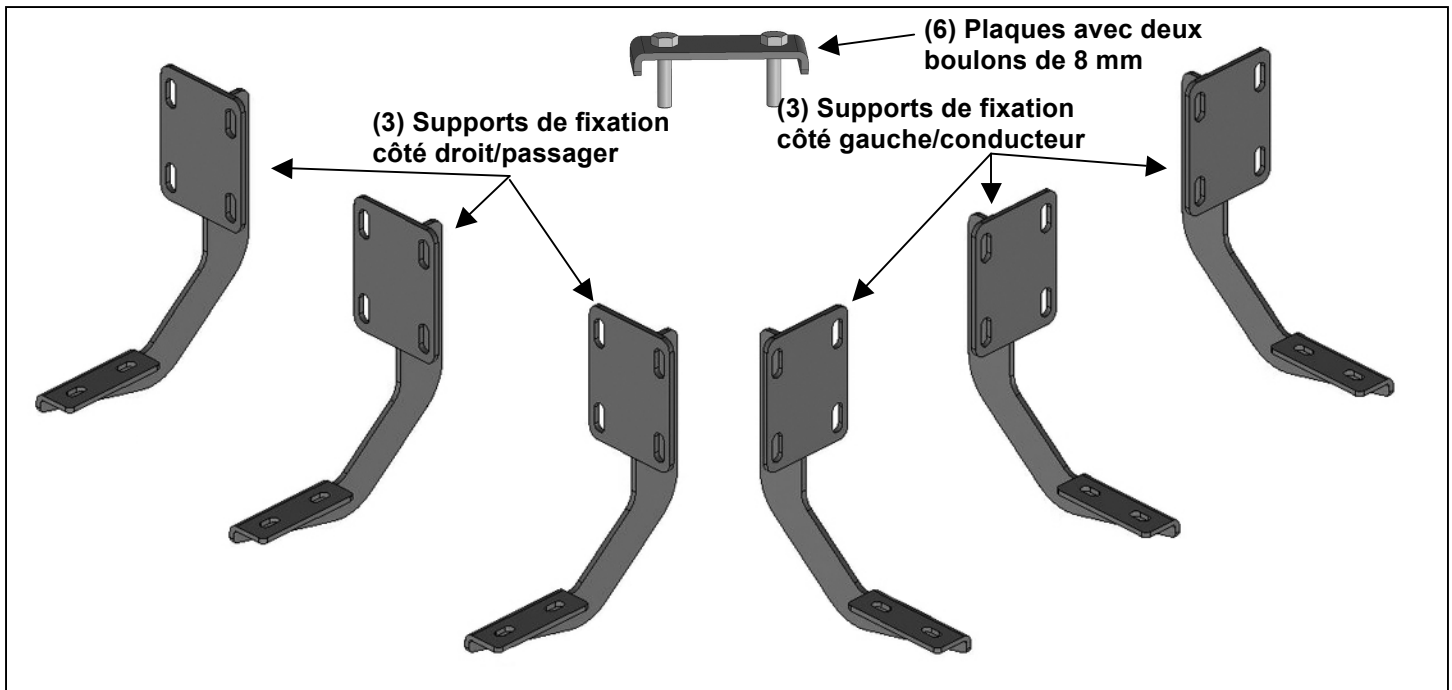


Complete Installation

CABINE DOUBLE ALLONGÉE SUPERDUTY FORD 250/350/450/550 1999-2016

LISTE DES PIÈCES :

2	Marchepieds SR2 (91 po)	48	Rondelles plates de 8 mm x 24mm x 2mm
3	Supports de fixation côté gauche/conducteur	12	Rondelles de blocage de 8 mm
3	Supports de fixation côté droit/passager	24	Écrous avec bague de blocage en nylon de 8 mm
24	Boulons à tête hexagonale de 8-1,25 mm x 30 mm	6	Plaque avec deux boulons de 8 mm
12	Écrous attaches de 8 mm		



PROCÉDURE :

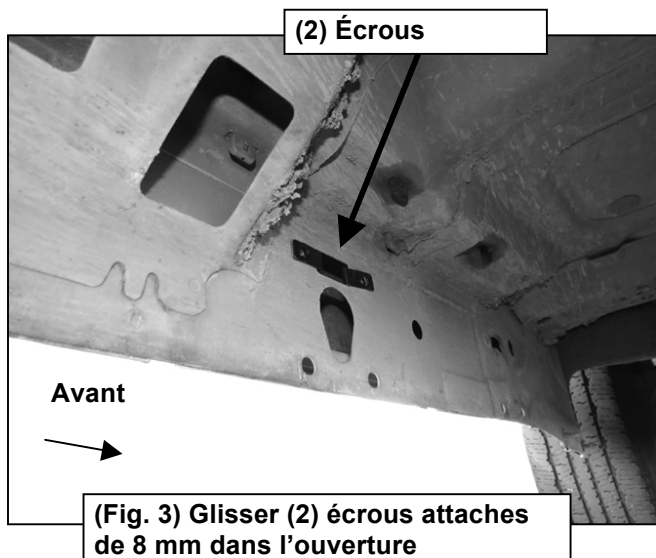
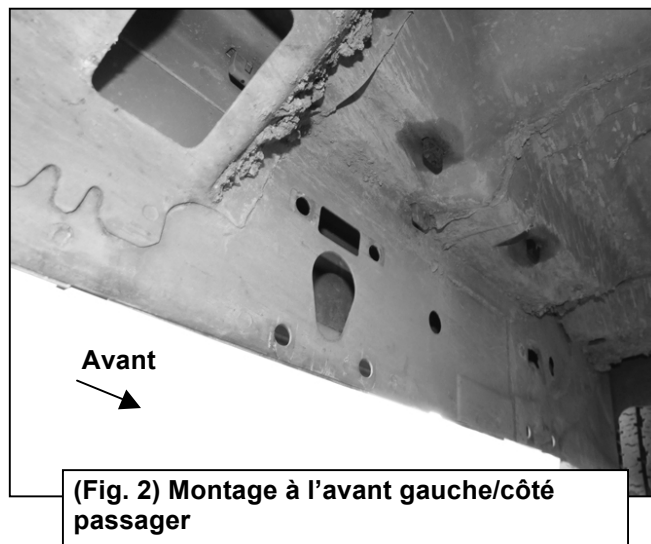
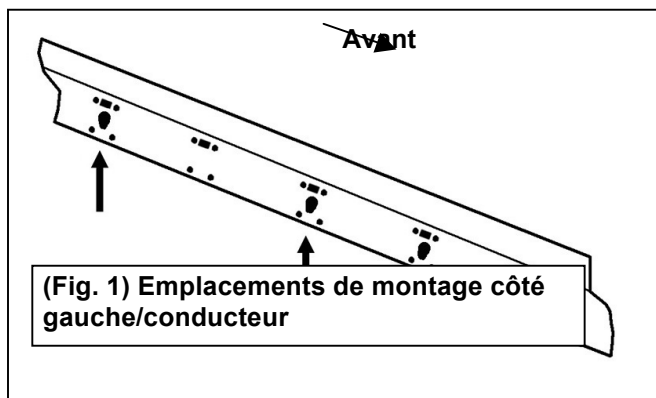
1. RETIRER LE CONTENU DE LA BOÎTE. VÉRIFIER QUE TOUTES LES PIÈCES SONT PRÉSENTES. LIRE ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS AVANT DE COMMENCER L'INSTALLATION.
2. En commençant du côté conducteur avant du véhicule, repérer les (2) trous sur la partie inférieure du joint de soudure. Ensuite, localiser l'ouverture rectangulaire et (2) petits trous du panneau intérieur de la carrosserie juste au-dessus des trous dans le joint de soudure, (Figures 1 et 2). **REMARQUE** : Les trous dans le panneau intérieur peuvent être couverts d'un ruban d'étanchéité ou d'un matériau isolant, le retirer si nécessaire.
3. Glisser (2) attaches en U de 8 mm dans l'ouverture rectangulaire avec l'écrou vers l'intérieur. Aligner l'écrou fileté sur les attaches avec (2) petits trous ronds (Figure 3).
4. Sélectionner (1) support de fixation côté conducteur. Fixer le haut du support aux attaches en U avec (2) boulons à tête hexagonale de 8 mm, (2) rondelles de blocage de 8 mm et (2) rondelles plates de 8 mm (Figures 4 et 5). Aligner les trous inférieurs du support avec les (2) trous à travers le joint de soudure. Boulonner le support au joint de soudure avec (2) boulons à tête hexagonale de 8 mm, (4) rondelles plates de 8 mm et (2) écrous avec bague de blocage en nylon de 8 mm (Figures 4 et 5). Positionner les éléments, mais sans serrer à fond le matériel.
5. Se déplacer vers le centre de la cabine (Figure 6). Localiser les deux trous le long du joint de soudure. Utiliser la Figure 1 pour déterminer le bon emplacement de montage pour le support arrière. Répéter les étapes 2 à 4 pour installer (1) support de fixation du côté conducteur sur l'emplacement central, (Figure 7).
6. Se déplacer vers l'arrière de la cabine (Figure 8). Localiser les derniers deux trous le long du joint de soudure. Utiliser la Figure 1 pour déterminer le bon emplacement de montage pour le support arrière. Répéter les étapes 2 à 4 pour installer (1) support de fixation du côté conducteur sur l'emplacement arrière (Figure 9).

CABINE DOUBLE ALLONGÉE SUPERDUTY FORD 250/350/450/550 1999-2016

7. Une fois que les (3) supports ont été complètement installés, sélectionner (1) marchepied. Placer le marchepied par-dessus les supports. Situer les canaux dans la partie inférieure du marchepied. Sélectionner (3) plaques à deux boulons de 8 mm (**Figure 10**). Insérer les plaques à boulons dans les canaux dans la partie inférieure du marchepied la plus proche des supports (**Figure 11**). Soulever le marchepied et guider les goujons dans les supports.
8. Fixer le marchepied aux supports en utilisant (6) rondelles plates de 8 mm et les (6) écrous avec bague frein en nylon de 8 mm (**Figures 12 à 14**).
9. S'assurer que le marchepied est à niveau et correctement positionné, puis serrer complètement tous les éléments.
10. Répéter les **étapes 2 à 8** pour l'installation du marchepied du côté passager.
11. Contrôler périodiquement l'installation pour vérifier que tous les éléments sont correctement fixés et serrés.

Afin de protéger votre investissement, veuillez cirer ce produit après l'avoir installé. Il est recommandé de régulièrement effectuer un cirage pour ajouter une couche protectrice sur le fini. N'utiliser aucun vernis ni aucune cire contenant des agents abrasifs qui pourraient endommager le fini. Un savon doux peut être utilisé pour nettoyer le marchepied.

Illustration de l'installation côté conducteur



(2) Boulons à tête hexagonale de 8 mm
(2) rondelles de blocage de 8 mm
(2) Rondelles plates de 8 mm

(2) Boulons à tête hexagonale de 8 mm
(4) Rondelles plates de

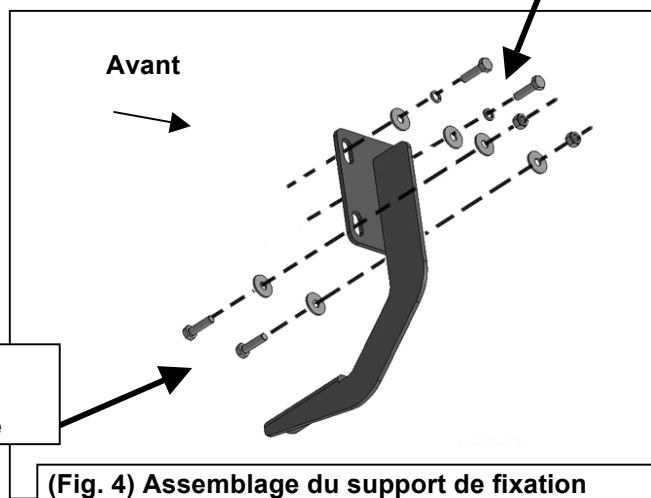


Illustration de l'installation côté conducteur

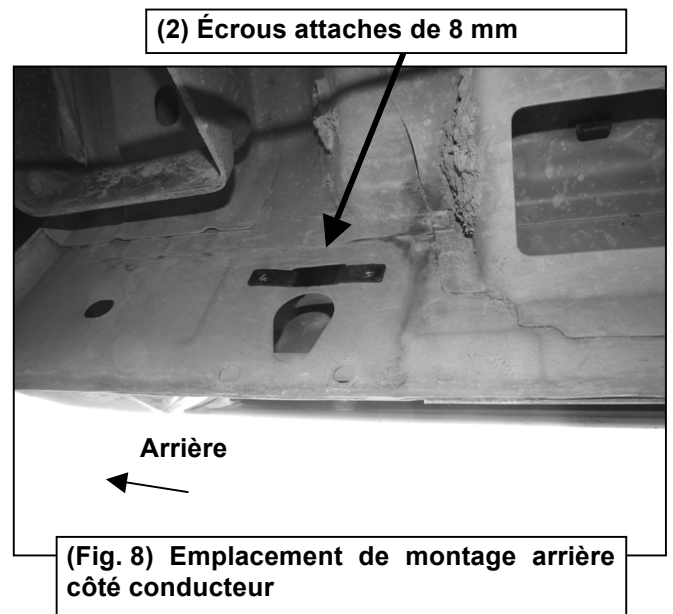
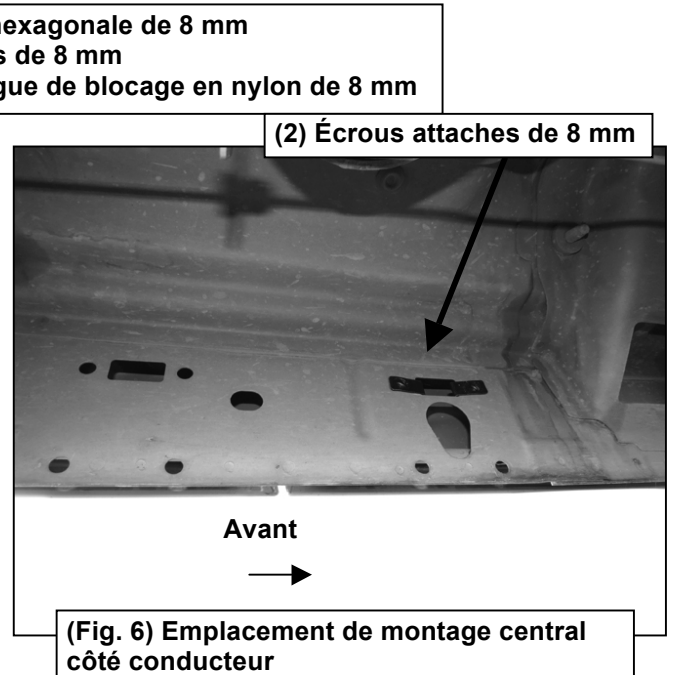
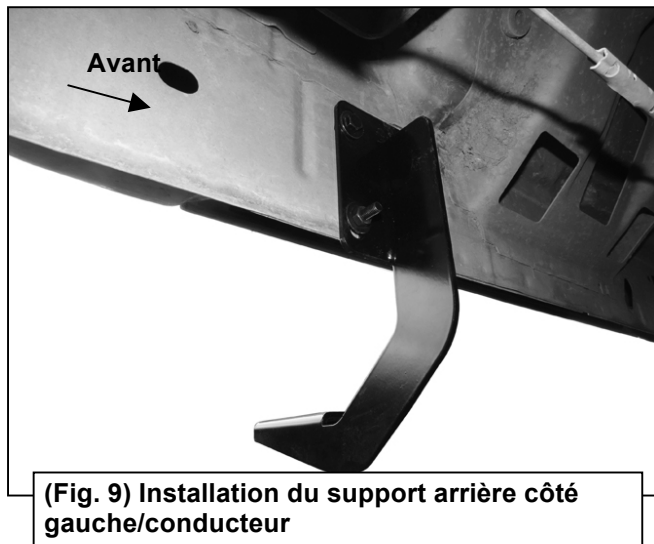
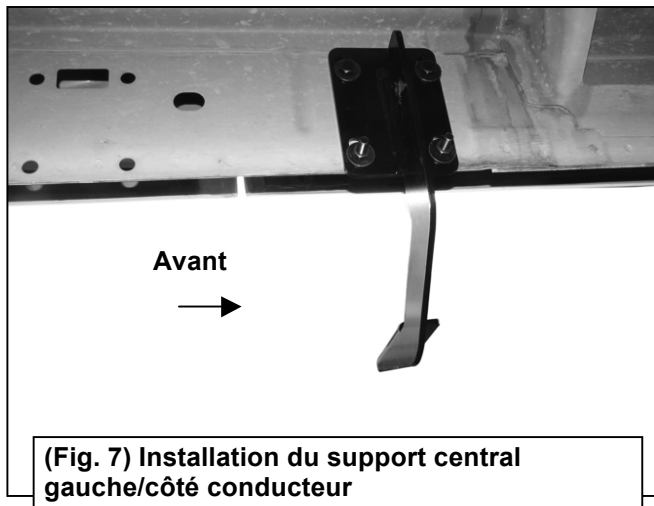
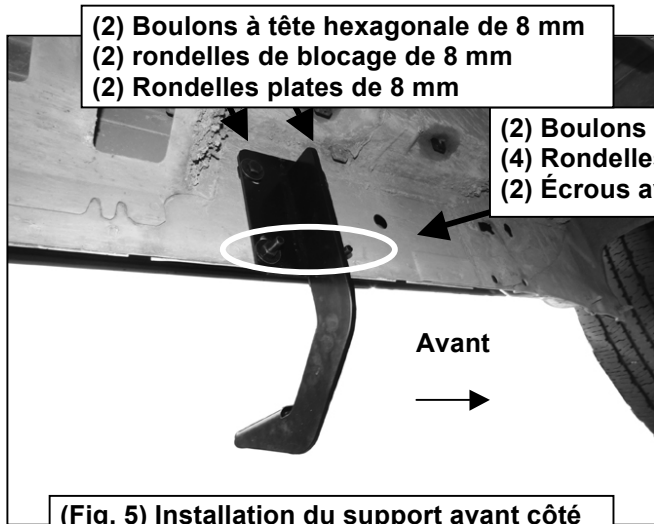
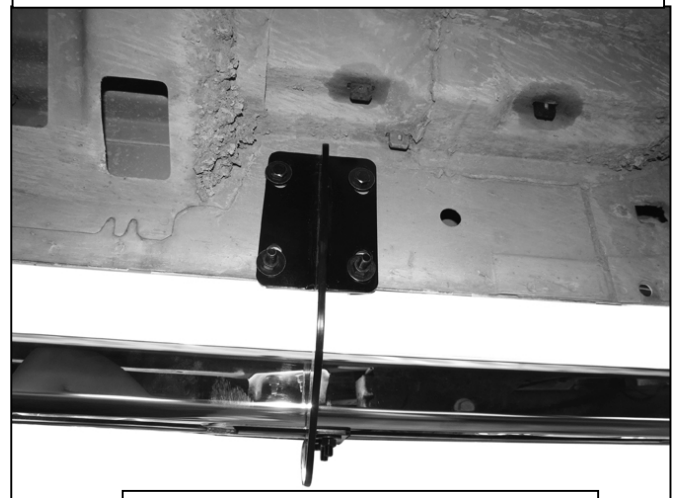
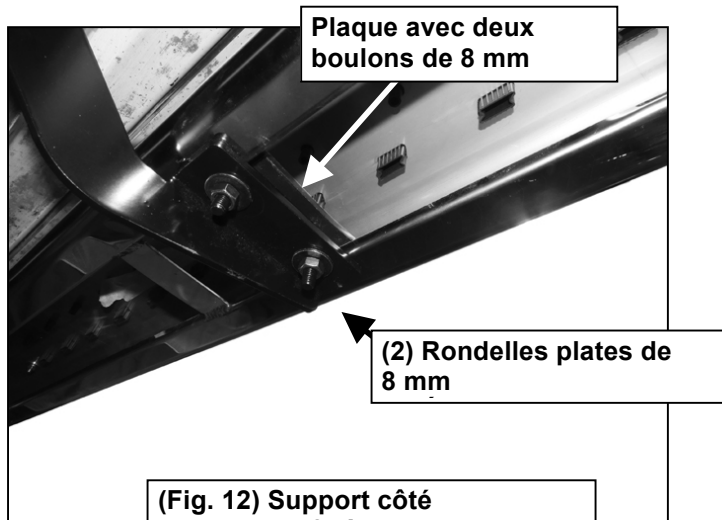
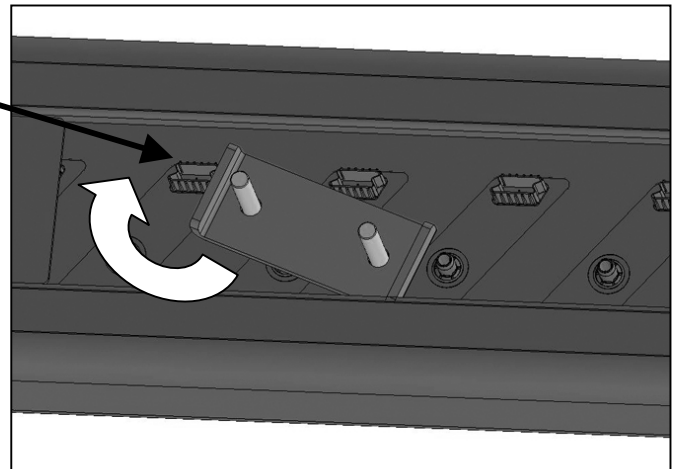
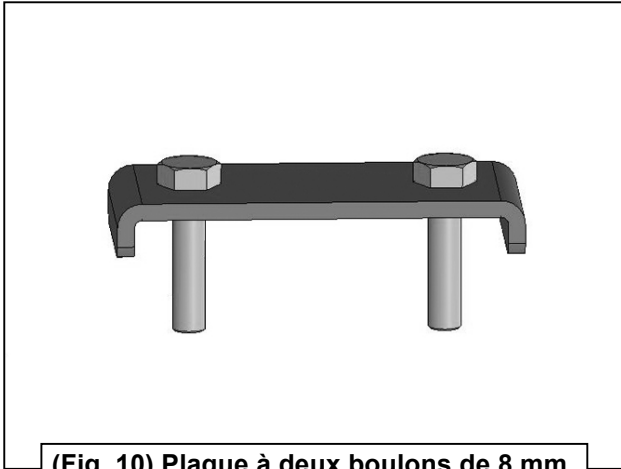


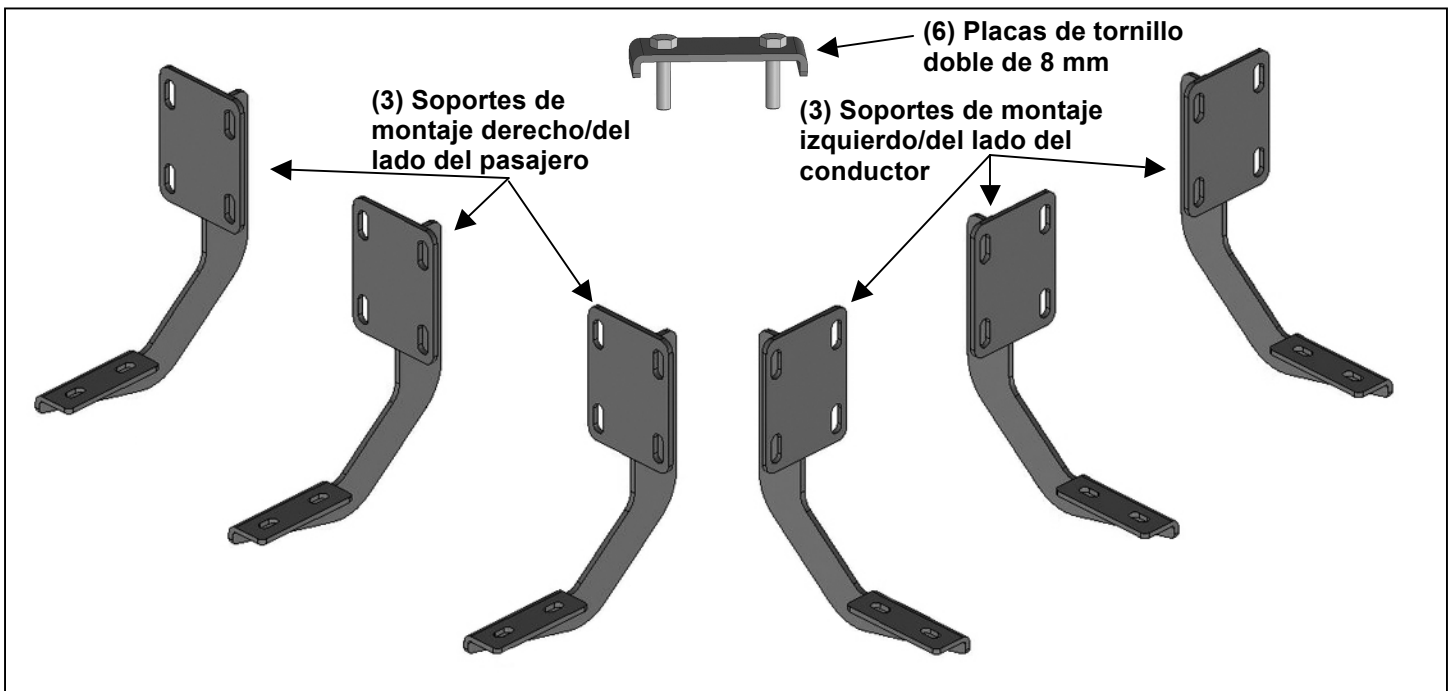
Illustration de l'installation côté conducteur



**ESTRIBOS LATERALES SR2
FORD 99-16 250/350/450/550 SUPERDUTY SUPERCREW**

LISTA DE PIEZAS:

2	Estribos laterales SR2 (91")	48	Arandelas planas de 8 mm x 24 mm x 2 mm
3	Soportes de montaje izquierdo/del lado del conductor	12	Arandelas de presión de 8 mm
3	Soportes de montaje derecho/del lado del pasajero	24	Tuercas de presión de nailon de 8 mm
24	Tornillos hexagonales de 8-1.25 mm x 30 mm	6	Placas de tornillo doble de 8 mm
12	Tuercas de presilla de 8 mm		



PROCEDIMIENTO:

- 1. RETIRE EL CONTENIDO DE LA CAJA. VERIFIQUE QUE ESTÉN TODAS LAS PIEZAS. LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES CON CUIDADO ANTES DE COMENZAR LA INSTALACIÓN.**
- Comenzando en el lado del conductor, parte delantera del vehículo, ubique los (2) orificios en la parte inferior de la soldadura de pellizco. A continuación, ubique la abertura rectangular y los (2) orificios pequeños en el panel interno de la carrocería directamente encima de los orificios en la soldadura de pellizco, **(Figuras 1 y 2)**. **NOTA:** Los orificios en el panel interno pueden estar cubiertos con cinta aislante o de sellado, quítela según sea necesario.
- Inserte los (2) sujetadores en forma de "U" de 8 mm en la abertura rectangular con la tuerca hacia el interior. Alinee la tuerca roscada en los sujetadores con los (2) orificios circulares pequeños, **(Figura 3)**.
- Seleccione el (1) soporte de montaje del lado del conductor. Fije la parte superior del soporte a los sujetadores en forma de "U" con (2) tornillos hexagonales de 8 mm, (2) arandelas de presión de 8 mm y (2) arandelas planas de 8 mm, **(Figuras 4 y 5)**. Alinee los orificios inferiores en el soporte con los (2) orificios en la soldadura de pellizco. Atornille el soporte a la soldadura de pellizco con (2) tornillos hexagonales de 8 mm, (4) arandelas planas de 8 mm y (2) tuercas de presión de nailon de 8 mm **(Figuras 4 y 5)**. Apriete un poco, pero no ajuste totalmente los componentes del soporte.
- Diríjase al centro de la cabina, **(Figura 6)**. Ubique el par de orificios en la soldadura de pellizco. Use la **Figura 1** para determinar la ubicación de montaje correcta del soporte trasero. Repita los **Pasos 2 a 4** para instalar (1) soporte de montaje del lado del conductor en la ubicación central, **(Figura 7)**.
- Diríjase a la parte trasera de la cabina, **(Figura 8)**. Ubique el último par de orificios en la soldadura de pellizco. Use la **Figura 1** para determinar la ubicación de montaje correcta del soporte trasero. Repita

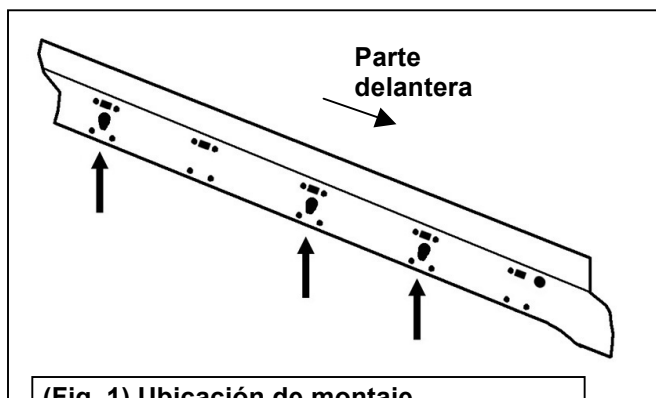
ESTRIBOS LATERALES SR2 FORD 99-16 250/350/450/550 SUPERDUTY SUPERCREW

los **Pasos 2 a 4** para instalar (1) soporte de montaje del lado del conductor en la ubicación trasera, **(Figura 9)**.

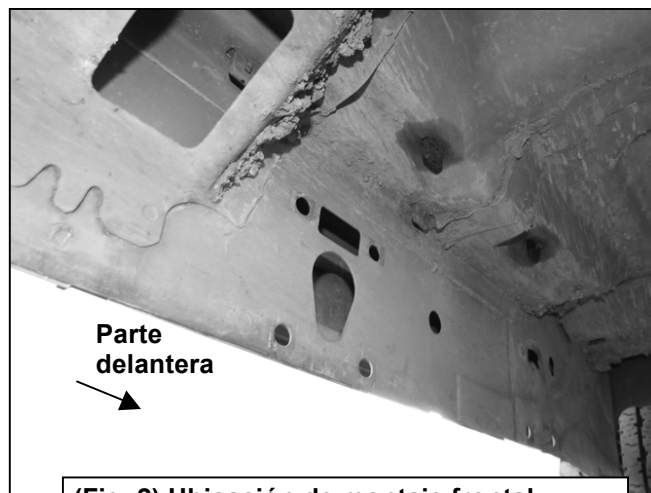
7. Una vez que los (3) soportes estén completamente instalados, seleccione (1) estribo lateral. Coloque el estribo lateral en la parte superior de los soportes. Ubique los canales en la parte inferior del estribo lateral. Seleccione (3) placas de tornillo doble 8 mm, **(Figura 10)**. Inserte las placas de tornillo en los canales de la parte inferior del estribo lateral más cercana a los soportes, **(Figura 11)**. Levante el estribo lateral e introduzca los pernos a través de los soportes.
8. Conecte el estribo lateral a los soportes con (6) arandelas planas de 8 mm y (6) tuercas de presión de nailon de 8 mm **(Figuras 12 a 14)**.
9. Nivele y ajuste el estribo lateral según sea necesario y ajuste completamente todos los componentes.
10. Repita los **Pasos 2 a 8** para instalar el estribo lateral del lado del pasajero.
11. Inspeccione de manera periódica la instalación para asegurarse de que todos los componentes estén seguros y ajustados.

Para proteger su inversión, encere este producto luego de instalarlo. Se recomienda encerer regularmente para proporcionar una capa protectora sobre el acabado. No utilice ningún tipo de abrillantador o cera que pueda contener abrasivos que podrían dañar el acabado. Se puede utilizar jabón suave para limpiar el estribo lateral.

Ilustración de la instalación del lado del conductor



(Fig. 1) Ubicación de montaje izquierdo/del lado del conductor

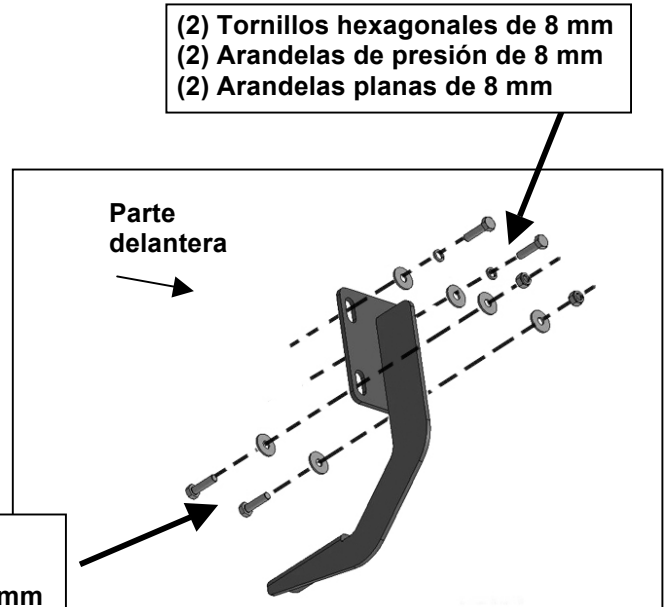


(Fig. 2) Ubicación de montaje frontal izquierdo/del lado del conductor

**ESTRIBOS LATERALES SR2
FORD 99-16 250/350/450/550 SUPERDUTY SUPERCREW**



(Fig. 3) Inserte (2) tuercas de presilla de 8 mm en la abertura rectangular

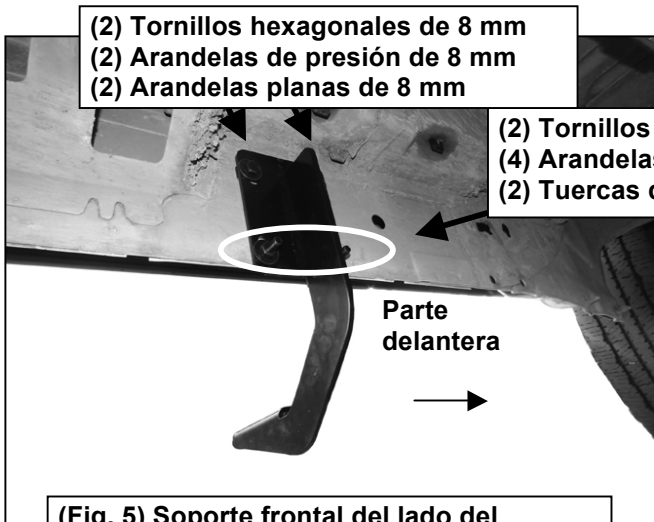


- (2) Tornillos hexagonales de 8 mm
- (2) Arandelas de presión de 8 mm
- (2) Arandelas planas de 8 mm

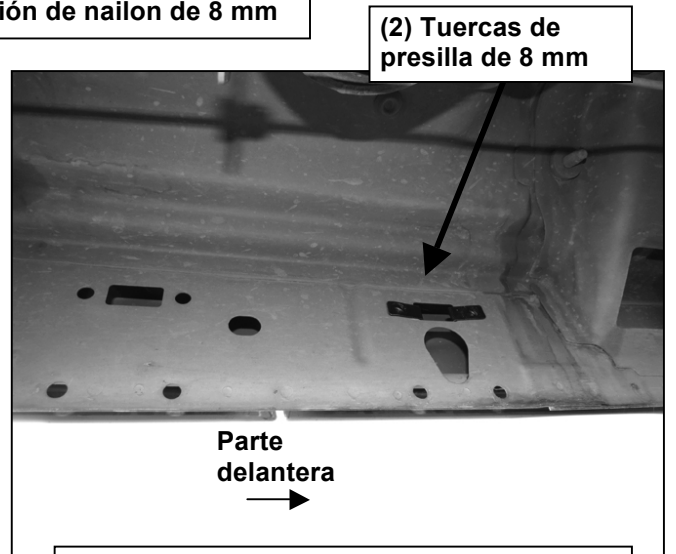
- (2) Tornillos hexagonales de 8 mm
- (4) Arandelas planas de 8 mm
- (2) Tuercas de presión de nailon de 8 mm

(Fig. 4) Ensamblaje del soporte de montaje del lado del conductor

Ilustración de la instalación del lado del conductor

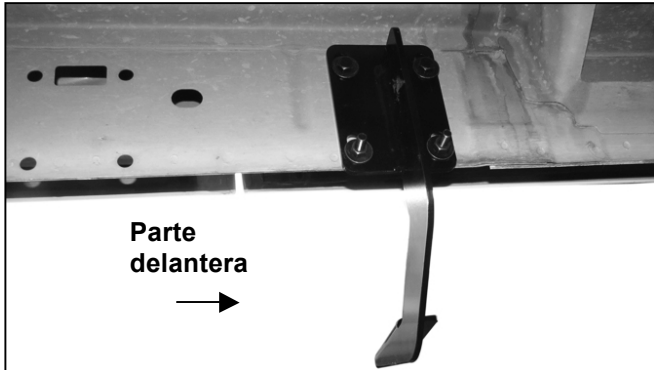


(Fig. 5) Soporte frontal del lado del conductor instalado

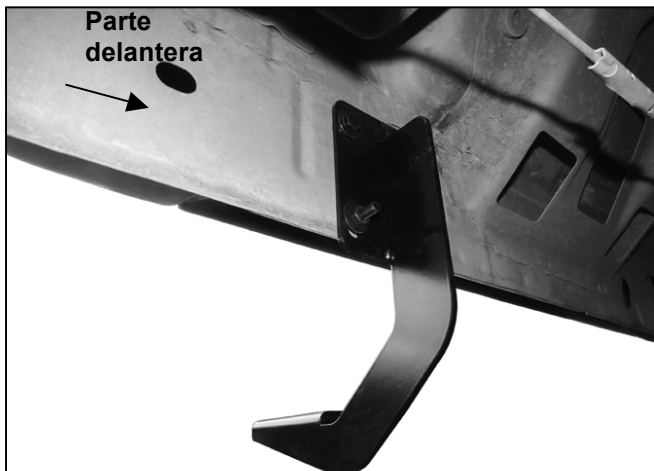


(Fig. 6) Ubicación de montaje central del lado del conductor

**ESTRIBOS LATERALES SR2
FORD 99-16 250/350/450/550 SUPERDUTY SUPERCREW**

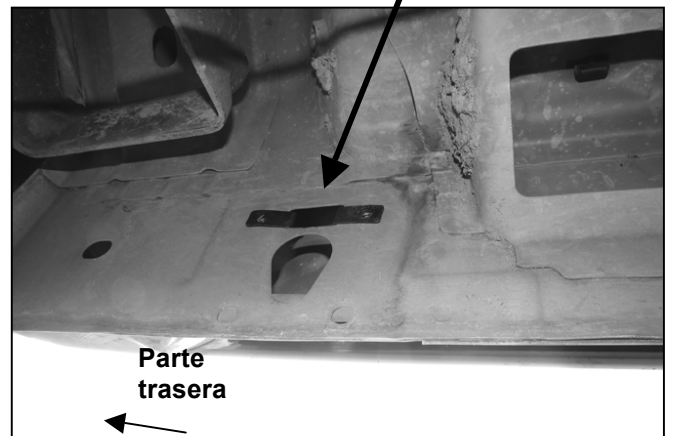


(Fig. 7) Soporte central instalado en el lado izquierdo/del conductor



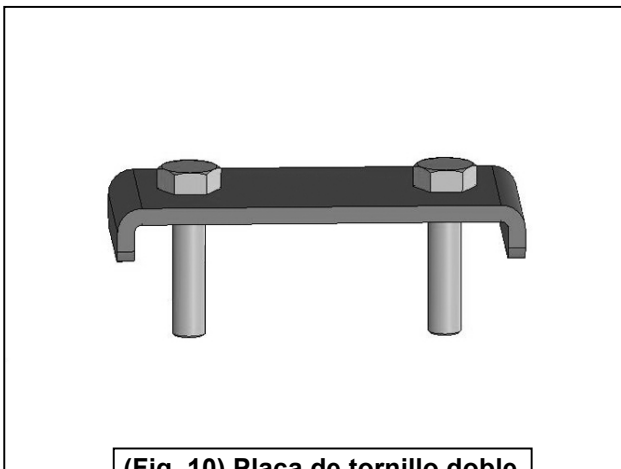
(Fig. 9) Soporte trasero en el lado izquierdo/del conductor instalado

(2) Tuercas de presilla de 8 mm

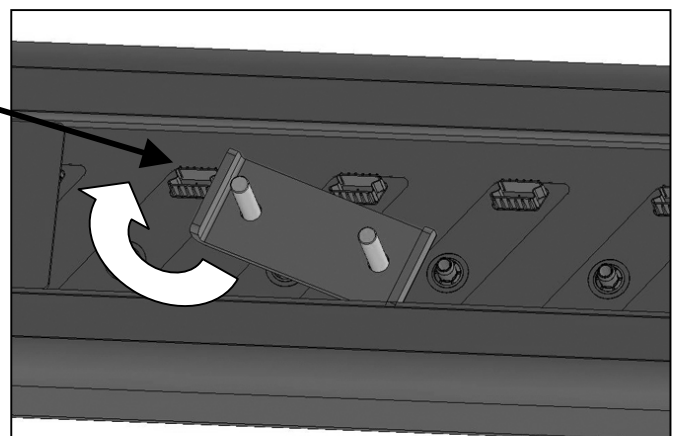


(Fig. 8) Ubicación de montaje trasero del lado del conductor

Ilustración de la instalación del lado del conductor

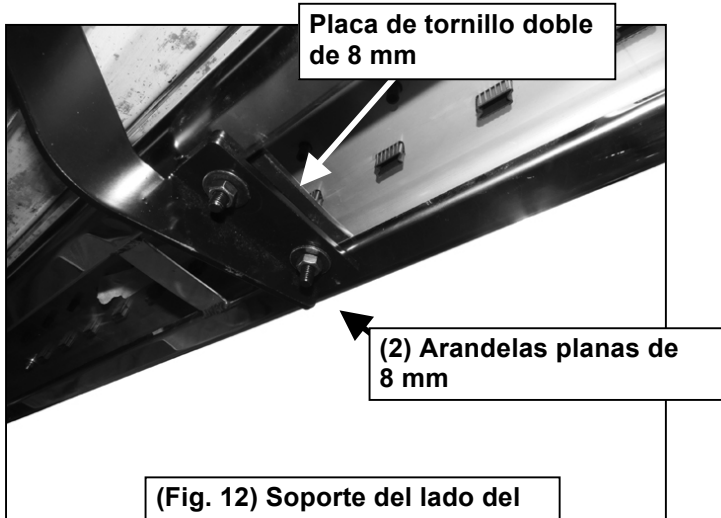


(Fig. 10) Placa de tornillo doble de 8 mm



(Fig. 11) Deslice la placa de tornillo doble de 8 mm en el canal

**ESTRIBOS LATERALES SR2
FORD 99-16 250/350/450/550 SUPERDUTY SUPERCREW**



(Fig. 12) Soporte del lado del conductor sujetado al estribo lateral



(Fig. 13) Soporte delantero del lado del conductor sujetado al estribo lateral



(Fig. 14) Soporte trasero del lado del conductor sujetado al estribo lateral

